

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

125130, РФ, Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru

Утверждаю
Руководитель ИЛ

Б.З. Сагдиев

2018 г.

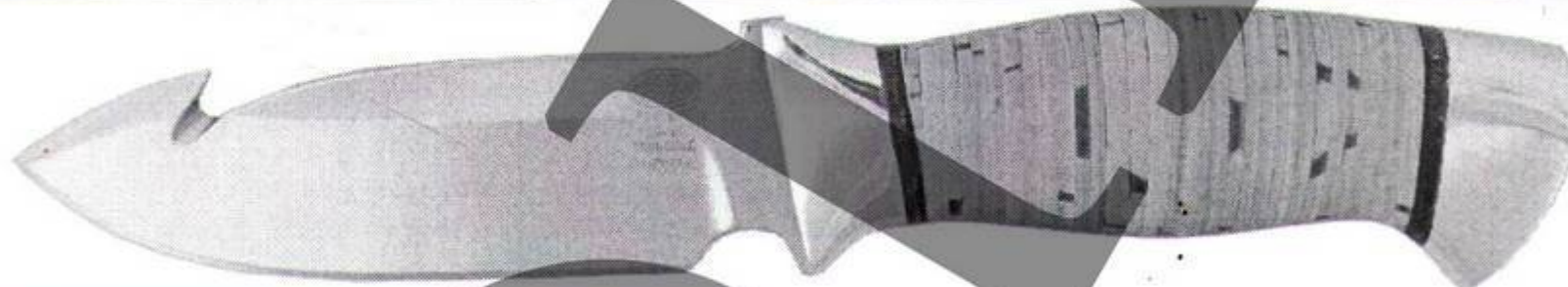
Протокол испытаний**холодного клинкового оружия (конструктивно сходных с холодным оружием изделий)**

№ 526 от 19 апреля 2018 г.

Всего страниц -1

1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» от 13.03.2018 г. № 192 Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 68 от 19.04.2018 г.
1.2 Сведения об объекте испытаний	Нож нескладной модели Нр-21-1, изготовлен ООО «Златоустовский завод оружейных специализированных сталей» по ТУ 25.71.13-033-86951185-2009 (ред.2018)
1.3 Дата получения объекта, акт отбора образцов	19.04.2018 г. № 112 от 19.04.2018 г.
1.4 Заказчик	ООО «Златоустовский завод оружейных специализированных сталей», 456205, Челябинская область, город Златоуст, улица 5-я Нижне-Вокзальная, дом 1Б
1.5 Результаты идентификации объекта	Клинок стальной однолезвийный прямой, на обухе имеет зацеп (крюк). Рукоять прямая, утолщается в средней части, имеет двусторонний ограничитель. По результатам идентификации представленный нож является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – ножом разделочным, не относящимся к оружию.



1.6 Нормативные и иные документы для проведения испытаний	«Типовая методика сертификационных испытаний холодного и метального оружия и конструктивно сходных с ним изделий» (РД ИЛ-06).
1.7 Дата проведения испытаний	19.04.2018 г.

2. Средства измерения: 1. Линейка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1.**3. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:**

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Требования ТУ	Результаты испытаний
общая длина, мм	не регламентируется	190,0-230,0	210,0
длина клинка, мм	не регламентируется	69,0-89,0	79,0
длина рукояти, мм	не регламентируется	121,0-141,0	131,0
толщина клинка, мм	не регламентируется	2,6-4,0	3,0
ширина клинка, мм	не регламентируется	15,0-25,0	20,0
толщина рукояти, мм	не регламентируется	12,0-18,0	17,0
конструкция изделия	на косом обухе клинка ножа на расстоянии не более 1/3 от его острия должен быть зацеп (крюк)	на косом обухе клинка ножа на расстоянии не более 1/3 от его острия должен быть зацеп (крюк)	на косом обухе клинка ножа на расстоянии не более 1/3 от его острия выполнен зацеп (крюк)

Заточка лезвия, упругость и прочность клинка, прочность конструкции в целом, удобство и безопасность использования проверены в соответствии с ГОСТ Р 51644-2000 (методы контроля - раздел 9) и удовлетворяют предъявляемым требованиям.

Испытания провел

подпись

В.М. Сарычев
инициалы, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.

Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,
подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС RU.СА03.В07688

Срок действия с 19.04.2018 по 18.04.2020

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ 0041358

Автономная некоммерческая организация

"Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия"
адрес: Россия, 117421, Москва, ул. Новаторов, д. 40, корп. 1; фактический адрес: Россия, 125130, Москва,
2-й Новоподмосковный пер., д. 4; тел.-факс: 8 (499) 159-9841; anostguns@yandex.ru; аттестат:
РОСС RU.0001.11СА03, зарегистрирован 02 апреля 2015 Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ

ООО "Златоустовский завод оружейных специализированных сталей"
456205, РФ, Челябинская область, город Златоуст,
улица 5-я Нижне-Вокзальная, дом 1Б
тел. (3513) 64-10-37 факс (3513) 64-45-19 zross@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "Златоустовский завод оружейных специализированных сталей"
456205, РФ, Челябинская область, город Златоуст,
улица 5-я Нижне-Вокзальная, дом 1Б
ИНН 7404050264

код ОК

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным клинковым оружием изделия,
не относящиеся к оружию - ножи разделочные нескладные
моделей: Н-25, Н-26, Н-27, Н-31-1, Нр-5, Нр-6, Нр-7, Нр-10,
Нр-11, Нр-13, Нр-14, Нр-15, Нр-16, Нр-17, Нр-19, Нр-20,
Нр-21-1, Нр-35, Нр-36, Нр-37, Нр-38, Нр-39, Нр-40,
Нр-41, Нр-42. Серийный выпуск

25.71.13.110

код ТН ВЭД

8211 92 000 0

ТУ 25.71.13-(033-035)-86951185-2009 (ред.2018),
ТУ 25.71.13-(039)-86951185-2018, ТУ 25.71.13-(035-042,044-
049,051-055,057-059)-86951185-2012 (ред.2018)

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000 "Ножи разделочные и шкуроръемные.
Общие технические условия." (п.п. 5.1.1, 5.1.2, 5.1.2.5, 5.1.2.7)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколы с № 510 по № 526 от 19.04.2018 - Испытательная лаборатория АНО
"Стандарт-Оружие" - RA.RU.21МЖ38
Протокол № 242 от 19.04.2018 - Орган по сертификации АНО "Стандарт-
Оружие" - РОСС RU.0001.11СА03

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Протоколы испытаний прилагаются.
Знак соответствия ставится в сопроводительной документации.

Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

Врио
М.П.

Эксперт (эксперты)

В.М. Сарычев

ИНЦИДАМ, ФАМИЛИЯ

М.А. Рыков

ИНЦИДАМ, ФАМИЛИЯ